



وزارة الفلاحة والصيد البحري والتنمية القروية والمياه والغابات

Ministère de l'Agriculture, de la Pêche Maritime, du Développement Rural et des Eaux et Forêts

# BULLETIN D'ESSAIS N° 9261-IL-8906-10-2020 GOUTTEUR RAMBO TURBULENT 16 I/h

### 1. Demandeur de l'Essai :

#### **MAGRISER**

Lotissement 266 Z.I - MOHAMMEDIA OUEST

### 2. Echantillonnage:

L'échantillonage a été réalisé par les techniciens du SEEN en date du 21/10/2020 selon les normes en vigueur.

# 3. Identification des caractéristiques du produit soumis à l'essai:

(Selon le prospectus fourni par le demandeur).

Distributeur	GOUTTEUR BOUTON TURBULENT			
Marque	RAMBO			
Débit Nominal	16 l/h			
Pression Nominal	1,00 bars			
Fabriquant	SAB / ITALIE			
Fournisseur	MAGRISER / MOHAMMEDIA / MAROC			

Agricultu

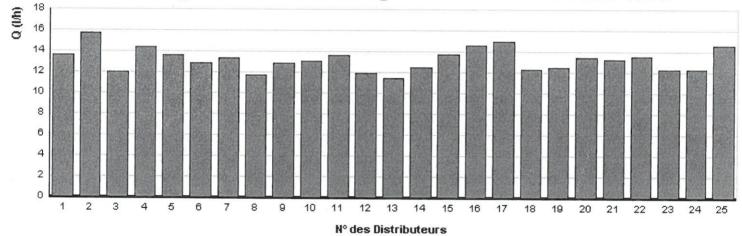
### 4. Essai N°1: Homogénéité de Fabrication

L'éssai est conduit conformément à la norme ISO 9261.

## 4.1 Résultats d'essai N°1:

Débit Nominal Déclaré Qn en l/h	16	
Nombre de distributeurs testés	25,00	
Pression d'essais en mCE	10,00	
Débit Moyen Qmoy en l/h	13,20	
Débit Maximal Qmax en l/h	15,73	
Débit Minimal Qmin en l/h	11,43	
Ecart du débit moyen mesuré au débit nominal % : 100 (Qmoy - Qn) / Qn		
Coefficient de variation du débit : CV %		

# Test d'Homogénéité de fabrication du goutteur RAMBO TURBULENT 16 I/h



### 4.2 Conclusion de L'essai N°1:

D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation (1), l'échantillon testé présente une bonne homogéniété de fabrication.

Le débit moyen mesuré est inférieur au débit déclaré, l'écart est de -17,50%. Pour le dimensionnement des installations, il y'a lieu de tenir compte du débit moyen mesuré à savoir 13,20 l/h.

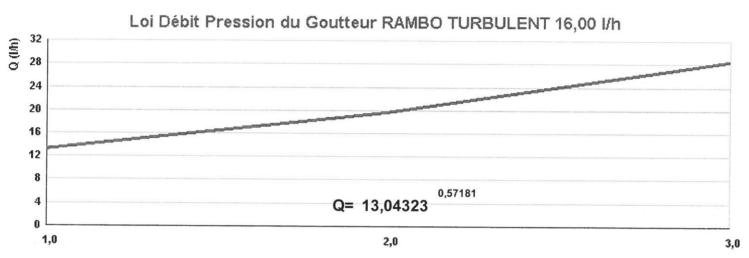
## (1): Tableau d'appréciation de l'homogénéité de fabrication

Valeur du CV (%)	<=5	5 à 10	10 à 15	> 15
Appréciation	Très Bonne	Bonne	Médiocre	Mauvaise

# 5. Essai N°2 : Loi Débit - Pression et Tolérance à la Variation de Pression

L'éssai est conduit conformément à la norme ISO 9261.

### 5.1 Résultats d'essai N°2 :



Pression (bar)

## 5.2 Conclusion de L'essai N°2:

La loi qui lie le débit Q d'un distributeur à la pression qui règne dans la rampe est de la forme :

Q= 13,04323

La tolérance aux variations de pression est appréciée à partir de la valeur aboslue de l'exposant.

D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation (2), le goutteur RAMBO 16,00 l/h objet du test est tolérant aux variations de pression.

Essais réalisés le 23/10/2020 au laboratoire d'hydraulique du service des expérimentations des essais et de la normalisation relevant de la Direction de l'Irrigation et de l'Aménagement de l'espace Agricole.

Date limite de validité de ce bulletin est le 22/10/2022 (Circulaire N° 182/DF/DCG du 03 Février 2011).

Opérateur(s) d'Essai:

**GORY IBRAHIM** 

Chef du Laboratoire d'Hydraulique Le Directeur de l'Irrigation et de l'Amégagement de l'Espace Agricole

: Anmed EL BOUARI

**GORY IBRAHIM** 

de la Normalisation

Approuvé Par : 3

(2): Tableau d'appréciation de la tolérance aux variations de pression

Valeur de x	0,2 à 0,5	0,5 à 0,6	0,6 à 0,8	> 0,8
Appréciation	Très Tolérant	Tolérant	Peu Tolérant	Très peu Tolérant